

Produktinformation

ALS Pneumatikpumpe Two in One

Die ALS Pneumatikpumpe **Two in One** besticht durch kompakte Bauweise, hohe Leistungsfähigkeit und vielfältige Anwendungsmöglichkeiten hinsichtlich der Möglichkeit, zwei verschiedene Medien zu fördern. Es werden z.B zwei Stehlager mit Fett versorgt und eine Förderkette mit Öl.

Hauptmerkmale:

Zwei verschiedene Medien

- unterschiedliche Fördermengen je Abgang
- sehr hoher Förderdruck
- wartungsfrei
- einfache Handhabung und Installation
- lange Lebensdauer
- kompakte Bauweise

Lieferumfang (je nach Konfigurierung):

- Behälter aus alterungsbeständigem und schlagfestem Kunststoff für Öl / Fett
- Staubschutzdeckel mit Einfüllöffnung und Entlüftung
- Aluminiumblock mit Pumpenelement
- Doppelwirkender Pneumatikzylinder
- optional 5/2 Wege-Magnetventil mit Hand-Hilfsbetätigung
- optional Hubabfrage



Funktionsbeschreibung:

Bei der Saugphase gleitet der Kolben durch Federkraft zurück. Dabei wird die Eintrittsbohrung am Pumpenelement freigegeben. Der Schmierstoff tritt in das Pumpenelement ein. Beim Arbeitshub wird der Schmierstoff durch den Kolben gefördert. Ein eingebautes Rückschlagventil am Pumpenanschluss verhindert das Zurückfließen des geförderten Schmierstoffes.

Behälter aus	transparentem, schlagfestem Kunststoff
Behälterdurchmesser	115 mm
Behälterhöhe	150 mm
Behälterinhalt	460 ml bei Öl / ca. 420 ml bei Fett
Anschluss, Innengewinde M 10x1	1 Abgang (optional mit Progressivverteiler bis 8 Abgänge)
Druck	ca. 180 bar (mit Pumpenelement PE 50; Prüföl nach ISO VG 68; Vordruck pneumat. max. 5 bar)
Fördermenge je nach Pumpenelement	PE 0,025 ml pro Hub
Temperaturbereich (Wegeventil)	-10° C bis +40° C
Viskosität bei Öl	11 – 1100 cP (mm ² /s) temperaturabhängig
NLGI Klasse bei Fett	000 bis 2 (Behälter mit Kolben und Druckfeder)
Pneumatikzylinder	Doppeltwirkender Zylinder (optional mit Signalgeber)
Magnetventil	Optional 5/2 Wegeventil, Pneumatikanschluss M5
Magnetspule (Standard)	24 V DC
Nennstrom	0,4 A

Allgemeine Hinweise zur ALS Pneumatikpumpe Two in One

- **Druckluftversorgung**
Geölte oder ölfreie, getrocknete Druckluft. Max. Druck 5 bar.
- **Montage**
Pumpe so montieren, dass der Behälter senkrecht steht und ein Entlüften des Systems möglich ist. Pumpe unterhalb der Schmierstelle montieren. Wird die Pumpe zur Ölförderung eingesetzt, sollte vor der Schmierstelle ein Rückschlagventil montiert werden, um ein Zurückfließen des Öls zu vermeiden.
Wichtig: Pumpe mit Behälter so montieren, dass ein Befüllen über die Einfüllöffnung möglich ist.
- **Rohrleitungs montage**
Rohr bzw. Kunststoffleitungen spannungsfrei montieren.
Leitungen vorfüllen und auf Dichtheit prüfen.
- **Elektrischer Anschluss 5/3 Wege-Magnetventil**
Das 5/3 Wege-Magnetventil kann mit verschiedenen Magnetspulen ausgerüstet werden.
Die Magnetspule darf nur an der aus dem Typenschild ersichtlichen Spannung betrieben werden.
Anschluss nur durch Fachpersonal.

Anschlussart	Steckverbinder nach DIN 43650
Schutzart	IP 65
Relative Einschaltdauer ED	100 % (Magnetspule 24 VDC)
Wichtig	Lauf- und Pausezeit auf ED abstimmen.

- **Klemmenbelegung für Spule 24 V DC**

1 = A1 (+)
2 = A2 (-)
3 = PE
- **Potenzialausgleich:**
Im Falle von elektrostatischer Aufladung ist ein Potenzialausgleich an der Pneumatikpumpe anzubringen.
Vornehmlich an einem der freien M5 Gewinde. Ableitquerschnitt mindestens 1,5mm².
- **Wartung**
Die ALS Pneumatikpumpe ist wartungsfrei.
- **Optionen:**
 - **Füllstandsüberwachung:** Sensor am Behälter
 - **Funktionsüberwachung:** Sensor am Pneumatikzylinder
 - **Sonstiges, auf Anfrage:** Behälter mit Kolben und Druckfeder für Fettfüllung
- **Lieferbares Zubehör:**
Ansteuerungselektronik, zeit- und/oder bedarfsabhängig mit digitalen Zeitgliedern oder SPS
Befestigungs- und Montagezubehör, Standard oder nach Kundenwunsch.